

**Основні макроекономічні показники
соціально-економічного розвитку України
за січень 2021 року**

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|---|--------|--------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |
| Валовий внутрішній продукт | | | | | |
| 1. ВВП у фактичних цінах, млрд.грн | 3560,6 | 3978,4 | ... | ... | ... |
| 2. Індекс фізичного обсягу, у % | 103,4 | 103,2 | 99,3 ¹ | ... | ... |
| 3. Індекс-дефлятор, у % | 115,4 | 108,2 | ... | ... | ... |
| Ціни | | | | | |
| 1. Індекс споживчих цін, у % | 110,9 | 107,9 | 102,7 | 103,2 | 106,1 |
| грудень до грудня | 109,8 | 104,1 | 105,0 | 100,2 ² | 101,3 ² |
| 2. Індекс цін виробників промислової продукції, у % | 117,4 | 104,1 | 98,4 | 94,1 | 117,6 |
| грудень до грудня | 114,2 | 92,6 | 114,5 | 102,5 ² | 105,2 ² |
| 3. Індекс цін продукції сільського господарства, реалізованої сільськогосподарськими підприємствами, у % | 109,3 | 92,4 | 119,2 | 88,1 | 163,3 |
| у тому числі | | | | | |
| продукція рослинництва | 109,8 | 91,2 | 122,9 | 87,1 | 173,0 |
| продукція тваринництва | 108,6 | 96,8 | 103,0 | 94,3 | 119,2 |
| 4. Індекс цін у будівництві, у % | 123,0 | 106,0 | 103,7 | 101,5 | ... |
| 5. Індекс тарифів на послуги пошти та зв'язку для підприємств, установ, організацій, у % | 116,9 | 121,9 | 110,8 | ... | ... |
| 6. Індекс тарифів на вантажні перевезення залізничним транспортном, у % | 109,5 | 110,7 | 103,2 | ... | ... |

¹ Дані попередні, за IV квартал.

² Січень до грудня попереднього року.

Примітка. Дані наведено без урахування тимчасово окупованої території Автономної Республіки Крим, м.Севастополя та частини тимчасово окупованих територій у Донецькій та Луганській областях; відносні показники наведено у % до відповідного періоду попереднього року.

Продовження

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|------|------|--------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |

Виробництво

1. Обсяг реалізованої промислової продукції,

млрд.грн

3045,2 3019,4 2481,1¹ 187,1 234,1

2. Індекс промислової продукції,

у %

103,0 99,5 95,5 95,1 96,0

3. Обсяг сільськогосподарської продукції

у фактичних цінах, млрд.грн

847,6 842,8 885,6 16,0 18,2

індекс сільськогосподарської продукції,

у %

108,2 101,4 88,5¹ 99,3 94,3

у тому числі

продукції рослинництва

110,2 101,8 86,1¹

продукції тваринництва

101,2 100,2 97,4¹ 99,3 94,3

4. Індекс будівельної продукції,

у %

108,6 123,6 105,6 104,6 87,1

5. Вантажобіг,

у %

96,7 102,1 85,6 80,1 99,3

у тому числі

залізничного транспорту

97,1 97,6 96,6 94,4 91,9

трубопровідного транспорту

94,1 105,3 66,3 45,0 138,1

6. Пасажиробіг,

у %

105,1 102,6 45,8 100,3 47,9

¹ Дані попередні.

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|------|------|--------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |

Інвестиції

1. Капітальні інвестиції

| | | | | | |
|---|-------|-------|--------------------|-----|-----|
| у фактичних цінах, млрд.грн | 578,7 | 624,0 | 419,8 ¹ | ... | ... |
| у порівнянних цінах, у % | 116,4 | 115,5 | 61,8 ¹ | ... | ... |
| у т.ч. освоєні за рахунок коштів державного бюджету | | | | | |
| у фактичних цінах, млрд.грн | 22,8 | 30,8 | 36,5 ¹ | ... | ... |
| у % до загального обсягу | 3,9 | 4,9 | 8,7 ¹ | ... | ... |
| власних коштів підприємств та організацій | | | | | |
| у фактичних цінах, млрд.грн | 409,6 | 408,3 | 279,3 ¹ | ... | ... |
| у % до загального обсягу | 70,8 | 65,4 | 66,5 ¹ | ... | ... |

Фінанси

1. Фінансові результати до оподаткування

прибуток

| | | | | | |
|----------|-------|-------|--------------------|-----|-----|
| млрд.грн | 746,5 | 933,2 | 411,8 ² | ... | ... |
| у % | 110,7 | 125,0 | 90,5 ² | ... | ... |

збиток

| | | | | | |
|----------|-------|-------|--------------------|-----|-----|
| млрд.грн | 317,4 | 268,3 | 318,5 ² | ... | ... |
| у % | 79,4 | 84,5 | 283,9 ² | ... | ... |

питома вага підприємств,
які одержали збиток,
у % до загальної кількості
підприємств

| | | | | | |
|--|------|------|-------------------|-----|-----|
| | 25,7 | 26,0 | 34,8 ² | ... | ... |
|--|------|------|-------------------|-----|-----|

2. Рівень рентабельності (збитковості) операційної діяльності³, у %

| | | | | | |
|--|-----|------|------------------|-----|-----|
| | 8,1 | 10,2 | 3,9 ² | ... | ... |
|--|-----|------|------------------|-----|-----|

¹ Дані за січень–грудень.

² Дані за січень–вересень без урахування малих підприємств.

³ Без урахування банків.

Продовження

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|------|------|--------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |

Зовнішня торгівля товарами і послугами

1. Експорт

товарів

млрд.дол. США 47,3 50,1 49,2¹ 4,2 ...

у % 109,4 105,7 98,3¹ 102,3 ...

послуг

млрд.дол. США 11,6 15,6 11,2¹

у % 108,6 134,3 71,5¹

2. Імпорт

товарів

млрд.дол. США 57,2 60,8 54,1¹ 4,1 ...

у % 115,3 106,3 89,0¹ 100,9 ...

послуг

млрд.дол. США 6,3 6,9 5,2¹

у % 115,2 110,0 75,0¹

3. Сальдо (+, -)

товарів

млрд.дол. США -9,9 -10,7 -4,9¹ +0,1 ...

послуг

млрд.дол. США +5,3 +8,7 +6,0¹

Внутрішня торгівля

1. Оборот роздрібної торгівлі

у фактичних цінах, млрд.грн 930,6 1094,0 1210,8¹ 90,8 99,2

у порівнянних цінах, у % 106,2 110,3 108,4¹ 112,1 103,5

2. Роздрібний товарооборот підприємств роздрібної торгівлі (юридичних осіб)

у фактичних цінах, млрд.грн 668,4 793,5 874,4¹ 65,0 71,9

у порівнянних цінах, у % 105,8 111,4 107,9¹ 110,8 104,9

¹ Дані попередні.

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|------|------|--------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |

Доходи та зайнятість населення

1. Доходи населення номінальний

| | | | | | |
|----------|--------|--------|---------------------|-----|-----|
| млрд.грн | 3248,7 | 3744,1 | 1030,4 ¹ | ... | ... |
| у % | 122,5 | 115,2 | 107,0 ¹ | ... | ... |

реальний наявний

| | | | | | |
|-----|-------|-------|--------------------|-----|-----|
| у % | 110,9 | 109,0 | 103,2 ¹ | ... | ... |
|-----|-------|-------|--------------------|-----|-----|

2. Витрати населення

| | | | | | |
|----------|--------|--------|---------------------|-----|-----|
| млрд.грн | 3217,2 | 3756,5 | 1011,9 ¹ | ... | ... |
| у % | 122,7 | 116,8 | 105,3 ¹ | ... | ... |

3. Наявний дохід,

| | | | | | |
|------------------------------------|-------|-------|--------------------|-----|-----|
| у розрахунку на одну особу, грн | 58442 | 69140 | 19390 ¹ | ... | ... |
|------------------------------------|-------|-------|--------------------|-----|-----|

4. Співвідношення доходів та витрат населення, у %

| | | | | | |
|--|-------|------|--------------------|-----|-----|
| | 101,0 | 99,7 | 101,8 ¹ | ... | ... |
|--|-------|------|--------------------|-----|-----|

5. Структура доходів населення,

| | | | | | |
|---|------|------|-------------------|-----|-----|
| у % до підсумку | | | | | |
| заробітна плата | 47,1 | 47,0 | 44,9 ¹ | ... | ... |
| прибуток та змішаний дохід | 17,6 | 18,1 | 22,3 ¹ | ... | ... |
| соціальні допомоги та інші одержані поточні трансферти | 32,5 | 31,8 | 30,4 ¹ | ... | ... |
| з них соціальні допомоги | 14,4 | 14,9 | 15,6 ¹ | ... | ... |

6. Питома вага оплати праці найманих працівників у ВВП,

| | | | | | |
|-----|------|------|-------------------|-----|-----|
| у % | 41,3 | 43,5 | 39,8 ¹ | ... | ... |
|-----|------|------|-------------------|-----|-----|

¹ Дані попередні, за III квартал.

Продовження

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|---------|---------|----------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |
| 7. Середньомісячна заробітна плата | | | | | |
| номінальна | | | | | |
| на одного працівника, грн | 8865 | 10497 | 11591 | 10727 | 12337 |
| у % до відповідного періоду попереднього року | 124,8 | 118,4 | 110,4 | 116,3 | 115,0 |
| реальна | | | | | |
| у % до відповідного періоду попереднього року | 112,5 | 109,8 | 107,4 | 112,5 | 108,3 |
| 8. Кількість робочої сили¹, | | | | | |
| у віці 15–70 років, у середньому за період, тис. осіб | 17939,5 | 18066,0 | 17644,1 ² | ... | ... |
| 9. Кількість зайнятого населення, | | | | | |
| у віці 15–70 років, у середньому за період, тис. осіб | 16360,9 | 16578,3 | 16000,7 ² | ... | ... |
| 10. Кількість безробітних за методологією МОП, | | | | | |
| у віці 15–70 років, у середньому за період, тис. осіб | 1578,6 | 1487,7 | 1643,4 ² | ... | ... |
| 11. Рівень безробіття за методологією МОП, | | | | | |
| населення у віці 15–70 років, у середньому за період, у % до робочої сили ¹ | 8,8 | 8,2 | 9,3 ² | ... | ... |

¹ У 2018р. – економічно активне населення.

² Дані за січень–вересень.

Продовження

| | 2018 | 2019 | 2020 | | Січень 2021 |
|--|------|------|--------------------|--------|----------------|
| | | | у цілому за рік | січень | |

Житлове будівництво

1. Загальна площа житлових будівель, прийнятих в експлуатацію,

| | | | | | |
|--------------------|------|-------|-------------------|-----|-----|
| тис.м ² | 8689 | 11029 | 5750 ¹ | ... | ... |
| у % | 94,3 | 126,9 | 52,1 ¹ | ... | ... |

Соціальні ризики

1. Загальна заборгованість із виплат заробітної плати та всіх видів соціальної допомоги населенню,

| | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| на кінець періоду, млн.грн | 2676,6 | 3099,3 | 3208,8 | 3088,4 | 3390,6 |
| у % до відповідного періоду попереднього року з неї | 112,0 | 115,8 | 103,5 | 116,4 | 133,4 ² |

заборгованість із виплати заробітної плати

| | | | | | |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| усього, млн.грн | 2645,1 | 3034,4 | 3136,7 | 3034,1 | 2971,8 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|

¹ Дані можуть бути уточнені.

² Дані для порівняння, перераховані відповідно до методологічних положень державного статистичного спостереження "Стан виплати заробітної плати" затверджених наказом Держстату від 30.12.2020 №374.

Голова Державної служби
статистики України

Ігор ВЕРНЕР

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА СТАТИСТИКИ УКРАЇНИ

Основні макроекономічні показники
соціально-економічного розвитку України
за січень 2021 року